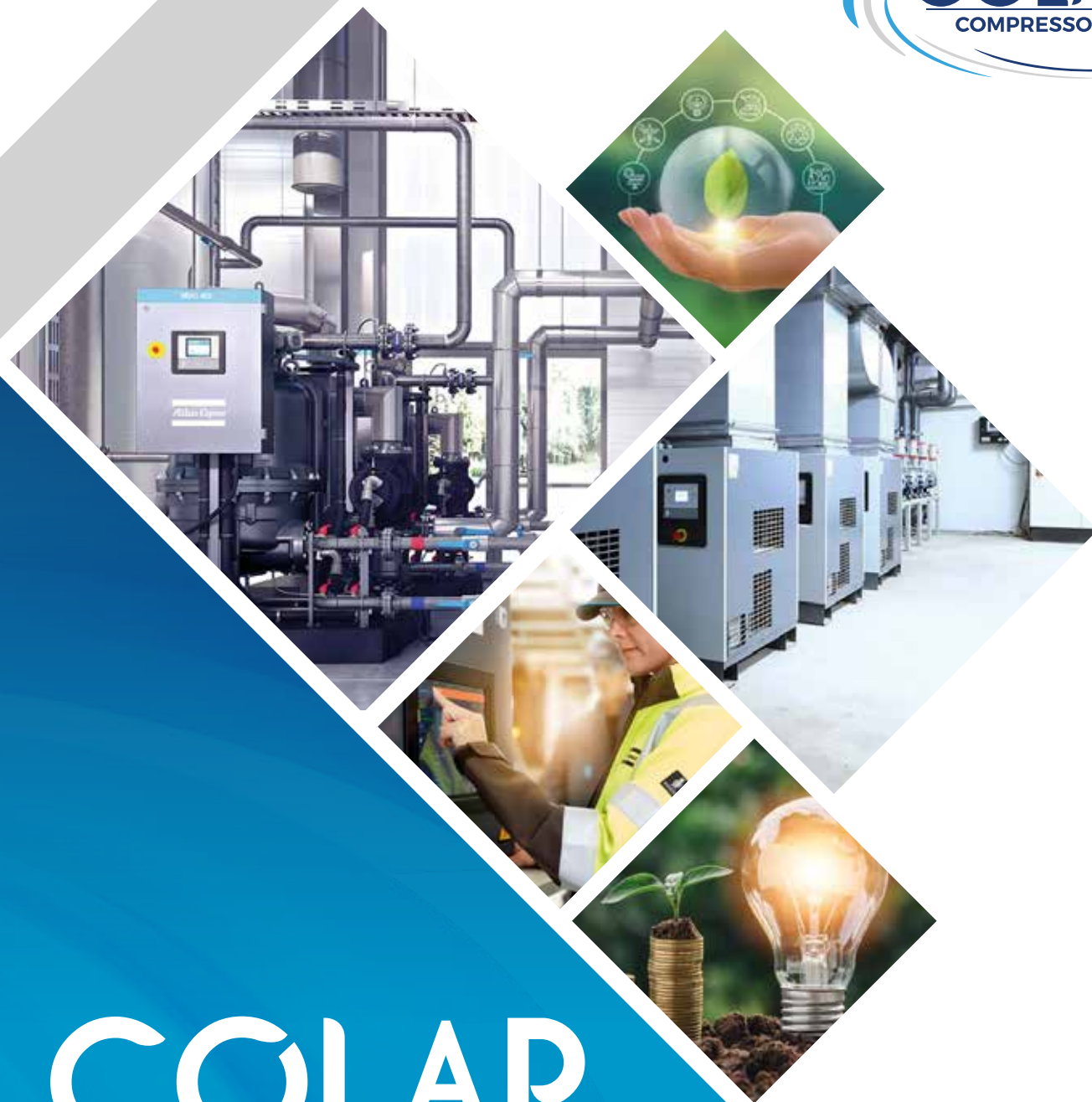




COLAP

COMPRESSORI

CONCESSIONARIO
CENTRO TECNICO AUTORIZZATO

Atlas Copco



CHI SIAMO



SERVIZI



PARTNERS

CHI SIAMO

Dove siamo: a Calenzano in Via del Lavoro 23, nei pressi dell'uscita autostradale A1.

La Colap è fortemente radicata nel territorio Toscano.

Colap nasce nel 1974 ed è una Società che opera nel settore dell'aria compressa a 360°, dedicato al mondo delle imprese.

Dopo anni di esperienza nel settore, proponiamo alla nostra clientela dei prodotti sicuri ed affidabili di uno dei leader mondiale quale è **Atlas Copco**, diventando concessionario nel 1976, nei settori di *Compressori, Azoto, Ossigeno, Vuoto, Trattamento Aria*.

La sede aziendale è caratterizzata da uno showroom, nel quale il nostro staff, composto da tecnici e venditori costantemente aggiornati sulle tecnologie e innovazione servizio di alta qualità, sono a disposizione del cliente ed offrono un servizio completo, che parte dalla consulenza progettuale fino all'assistenza post-vendita altamente organizzata e con vantaggiose condizioni di pagamento, attraverso finanziamenti personalizzati e la possibilità di effettuare il noleggio delle apparecchiature.

CONCESSIONARIO

CENTRO TECNICO AUTORIZZATO

The logo for Atlas Copco, featuring the company name in a stylized, italicized blue font. It is flanked by two horizontal blue bars, one above and one below the text.

Atlas Copco



MISSION

Colap si pone l'importante **obiettivo** di proporre alle imprese soluzioni innovative nel settore dell'aria compressa e vuoto, al fine di garantire loro un significativo vantaggio competitivo.

L'**efficienza** e la riduzione dei costi energetici sono sinonimo di **competitività**. I Punti importanti per raggiungere questo obiettivo sono, impiego di macchine sempre più efficienti e l'utilizzo di strumenti ad **alta tecnologia**.

Ne segue un **Team Service** altamente organizzato, dalla fase di inserimento chiamata intervento (Ufficio Planning), esame del problema (Ufficio Direzione Tecnica), Preparazione materiali per intervento (Magazzino), risoluzioni sul posto e relazione tecnica (Tecnici Specializzati), Fatturazione elettronica (Ufficio Amministrativo).

- NUOVA SEDE OPERATIVA PRESSO USCITA A1 CALENZANO

- AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001



CEO
Colap



Simone Mariotti Ceo dell'azienda ha impostato una visione di Management futuristica al fine di raggiungere traguardi molto ambiziosi, per questo obiettivo investe da sempre nella formazione del proprio TEAM e sulle loro competenze professionali per la specializzazione ai massimi livelli, al fine di offrire soluzioni in sincronia con le necessità dei clienti fornendo un servizio di alta qualità e professionalità nel rispetto delle normative vigenti in materia di sicurezza.

SERVIZI OFFERTI



La società Colap fornisce ai propri clienti soluzioni nel settore degli impianti.
Nel dettaglio:

- **IMPIANTI DI ARIA COMPRESSA**
- **TRATTAMENTO ARIA**
- **COMPRESSORI**
- **RACCORDERIA E RICAMBI**
- **POMPE PER IL VUOTO**
- **NOLEGGIO**
- **CHILLER**
- **SISTEMI DI FILTRAGGIO**



NOLEGGIO MACCHINARI

- Per qualsiasi esigenza ed urgenza
- A breve e lungo termine
- Macchine disponibili a magazzino in pronta consegna

IL NOLEGGIO FULL SERVICE OFFRE VANTAGGI FISCALI E TECNICI GARANTENDO PRESTAZIONI OTTIMALI DELL'IMPIANTO.

IL NOSTRO RENTAL



MASSIMA EFFICIENZA ENERGETICA



- AUDIT DI RICERCA FUGHE DEL VOSTRO IMPIANTO DI ARIA COMPRESSA
- VERIFICHE PERIODICHE FGAS (D.P.R. 146/18)
- STRUMENTAZIONE DI ULTIMISSIMA GENERAZIONE PER LA VALUTAZIONE ENERGETICA DELLA SALA COMPRESSORI

RILEVAMENTO PERDITE PER ARIA COMPRESSA E GAS

Le perdite sono la principale causa di spreco di una parte significativa dell'energia elettrica nei sistemi ad aria compressa, che causano una perdita di energia di circa il 15-20% ogni anno. Pertanto, trovare, monitorare e fissare le perdite presenti in un sistema di aria compressa è essenziale per *diventare un consumatore di aria compressa più efficiente dal punto di vista energetico*.

Utilizziamo *rilevatori di perdite ad ultrasuoni facili da usare* e un sistema software basato su *cloud* per monitorare le perdite e offrire report di audit per una migliore gestione dell'energia.



OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI PRODUTTIVI

In un impianto d'aria compressa con più compressori, anche le macchine più efficienti non possono raggiungere le loro massime performance se non sono gestite da un controller adeguato. Un sistema di controllo centralizzato e smart è in grado di gestire le diverse tecnologie di compressione secondo differenti metodi di regolazione, così da massimizzare l'efficienza energetica e il vostro risparmio, riducendo al contempo la "carbon footprint".

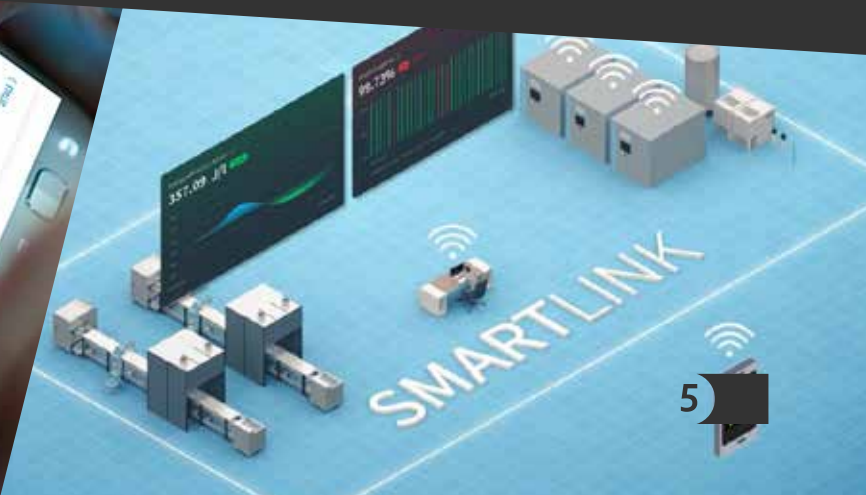
Il nostro Optimizer 4.0 ne è un esempio perfetto. Non solo sceglie il miglior mix di macchine da far funzionare, a seconda delle necessità, ma riduce anche i costi di manutenzione e consente di visualizzare in tempo reale i dati delle tue macchine.

OPTIMIZER 4.0



MONITORAGGIO REMOTO (*SmartLink*)

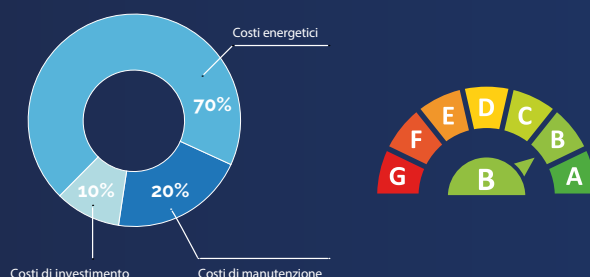
Il monitoraggio remoto è uno strumento estremamente utile che consente di tenere sempre sotto controllo il proprio compressore. Potrete così verificare ed ottimizzare le prestazioni delle vostre macchine ovunque voi siate. Inoltre, riceverete messaggi di allerta relativi a potenziali problemi e utili consigli su come incrementare le performance e intervenire più rapidamente in caso di anomalie nel vostro consumo energetico.





PERCORSO PER L'EFFICIENTAMENTO ENERGETICO

Il primo passo per ridurre tale costo consiste nel capire quanta energia si sta consumando e come viene utilizzata; il passo successivo è l'individuazione delle possibili aree di intervento, grazie ad una serie di analisi e simulazioni. L'evoluzione tecnologica e la spinta continua all'innovazione consentono poi, nel tempo, di intraprendere la strada del miglioramento e della ricerca del miglior compromesso in termini di risparmio ed impatto ambientale. Qualsiasi intervento di efficientamento sull'impianto ad aria compressa ha un immediato e significativo impatto positivo su costi ed ambiente.



PERCHE' RIDURRE L'IMPRONTA DI CARBONIO

Non passa giorno senza l'ennesimo allarme sui devastanti effetti del riscaldamento globale e l'aumento delle emissioni di carbonio in atmosfera è una delle cause del problema. La pressione dell'opinione pubblica sui governi sta crescendo e in molti paesi ciò porta all'adozione di nuove leggi e carbon tax più severe sulle emissioni.

Allo stesso tempo, molte imprese hanno realizzato che una produzione verde, che va al di là di quanto stabilito dalle norme ambientali, non è solo un vantaggio per l'ambiente, ma anche un investimento per il futuro dell'azienda:

- Costi di produzione inferiori;
- Riduzione delle imposte sul carbonio;
- Migliore immagine del marchio, maggiore capacità di attrarre clienti, investitori e collaboratori di talento;
- Miglioramento del morale dei dipendenti;
- Rispetto di norme ambientali sempre più stringenti;

La vera domanda è come rendere la produzione priva di emissioni conservando il vantaggio competitivo.



I NOSTRI PRODOTTI PER LA CRESCITA SOSTENIBILE



La nostra filosofia aziendale si basa su tre pilastri fondamentali: **qualità, affidabilità e sostenibilità**. Siamo impegnati a garantire che i nostri prodotti e servizi siano sempre all'altezza dei più alti **standard qualitativi**. Vogliamo che i nostri clienti possano contare su di noi per fornire soluzioni che siano affidabili e che contribuiscano al successo delle loro attività. Inoltre, siamo consapevoli dell'**importanza della sostenibilità ambientale e lavoriamo costantemente per sviluppare soluzioni che riducano l'impatto ambientale dei nostri prodotti e processi**.



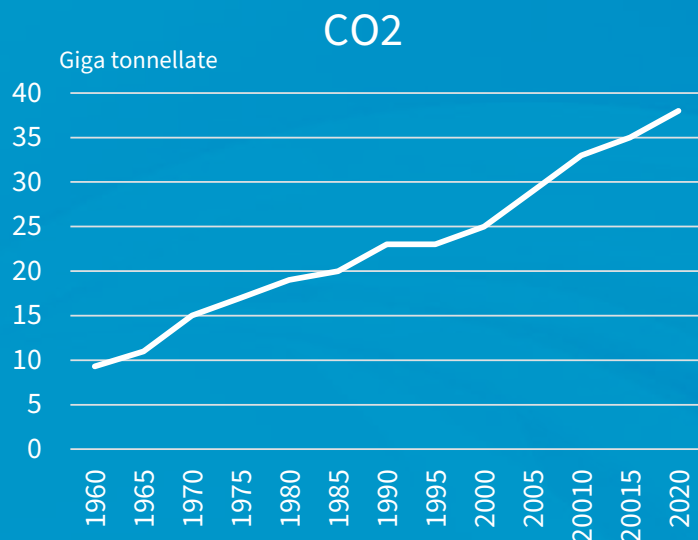
RECUPERO ENERGETICO

La compressione dell'aria genera molto calore. Infatti, **circa il 90% dell'energia elettrica utilizzata da un compressore viene convertita in calore di compressione**. Lasciar disperdere questo calore è uno spreco di denaro! Perché ciò non si verifichi, l'unica soluzione è quella di implementare soluzioni di **recupero energetico** che consentano tale risparmio di energia.

Il calore generato dal compressore, incanalandolo tramite apposite condotte, può infatti essere utilizzato per riscaldare lo stabilimento d'inverno, raffreddarlo d'estate, o anche per produrre energia elettrica. Di questi tre metodi, il **metodo caldo-caldo** è il più efficiente, perché consente un tasso di recupero del 90%. La conversione caldo-freddo consente un tasso di recupero del 60%, mentre la conversione calore-elettricità ha una resa del 10%, che è comunque un risultato che consente di non sprecare questa potenziale fonte di energia.



I livelli di CO2 sono in costante aumento, nonostante il crescente impiego di energie alternative.



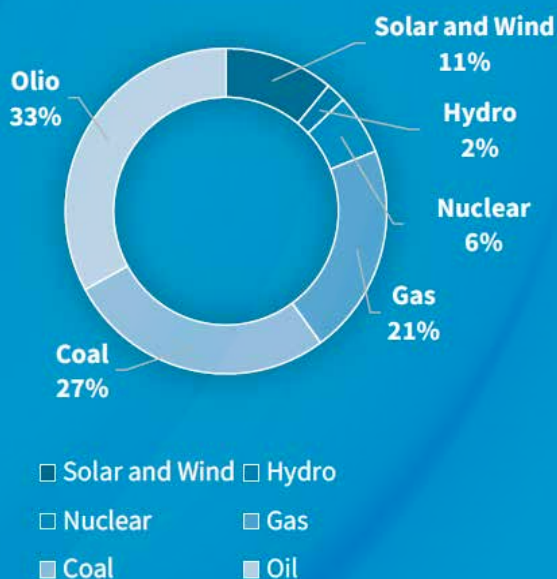
Molti sono convinti che un incremento della quota delle rinnovabili ci consentirà di soddisfare il nostro fabbisogno energetico futuro e realizzare allo stesso tempo gli obiettivi climatici. Tuttavia, è ragionevole supporre che ciò non sarà sufficiente. Sarà invece necessario anche contenere la domanda di energia globale, sebbene la popolazione mondiale sia in costante aumento.

Fonti Energetiche

Oltre l'80% dell'energia che utilizziamo attualmente deriva da combustibili fossili.

Per ridurre significativamente la dipendenza da questi ultimi, non basta investire nelle rinnovabili.

Occorre anche ridurre la domanda di energia e rendere più efficiente l'uso che ne facciamo.





L'energia verde da sola non basta. Nella migliore delle ipotesi potrà solo rallentare l'incremento di carbonio nell'atmosfera. Per evitare i cambiamenti climatici, è necessario porre la stessa attenzione alla riduzione dei consumi energetici. Questo è l'unico modo per realizzare un'economia con un'impronta di carbonio neutrale nel breve periodo.

L'aria compressa è una forma di energia altamente efficace e sicura per alimentare impianti e processi produttivi. Purtroppo, per produrre aria compressa è normalmente necessaria molta energia. Ciò che molte aziende non sanno, però, è che in questo settore esistono diversi modi per risparmiare grandi quantità di energia e ridurre drasticamente l'impronta di carbonio. realizzare un'economia con un'impronta di carbonio neutrale nel breve periodo.

Oltre a recuperare il calore generato dai compressori, è possibile rendere la produzione di aria compressa molto più efficiente.

In effetti, in molte aziende si disperde fino al 50% (o più) dell'energia necessaria per la produzione di aria compressa, per esempio a causa di un uso errato dell'aria compressa o di una progettazione inefficiente.

Un compressore che consuma 500 kW per 8.000 ore di esercizio in un anno rappresenta un consumo energetico annuo pari a 4 milioni di kWh o 2828 tonnellate di CO₂. La possibilità di recuperare grandi quantità di calore sotto forma di aria o acqua calda è reale.

È possibile recuperare fino al 94% dell'energia fornita al compressore.

GLI INVESTIMENTI VERDI FANNO RISPARIARE ENERGIA E DENARO

Prima di considerare qualsiasi tipo di investimento, è assolutamente necessario avere un quadro perfettamente chiaro del sistema esistente, del fabbisogno di aria compressa, di come varia, ecc., altrimenti si rischia di sprecare molto denaro, ad esempio per un compressore che produce troppa aria per le vostre necessità o per un essiccatore di cui non avete bisogno.

Detto ciò, occorre anche sottolineare che degli investimenti mirati si riveleranno sicuramente produttivi negli anni a venire. Anche se è vero che alcune delle macchine più efficienti sul mercato possono essere costose, compresi i nostri prodotti di fascia più alta, esse vi faranno risparmiare molto denaro negli anni a venire (queste macchine sono state progettate infatti proprio per durare più a lungo possibile).

Infatti i costi per l'energia rappresentano la fetta più consistente del costo totale di possesso (TCO) di un compressore e di altri macchinari per il trattamento dell'aria compressa: questi costi superano di gran lunga quelli per l'investimento iniziale e per le operazioni di manutenzione.

Quindi, non fatevi spaventare dal prezzo. Se acquisterete macchinari più economici per il trattamento dell'aria, alla fine vi costeranno di più e danneggerete anche l'ambiente.



A SSISTENZA TECNICA

La pluriennale esperienza di lavoro dello staff, maturata nel settore degli impianti, permette a Colap Compressori di assicurare interventi di manutenzione e ripristino rapidi ed efficienti su tutti gli impianti installati nell'ultimo ventennio presso le aziende.

Un ampio ventaglio di formule previste dai contratti di assistenza tecnica, consente alla clientela di scegliere il livello di servizio richiesto di pronto intervento e reperibilità.

SERVIZIO DI ASSISTENZA 7 GIORNI SU 7, 24 ORE SU 24

CONTRATTI DI MANUTENZIONE

I contratti di Assistenza sono personalizzati in base alle esigenze operative del Cliente e prevedono interventi direttamente presso il cliente o in **teleassistenza**.

Il personale tecnico di Colap Compressori è dislocato nelle principali province della regione, garantendo una presenza capillare su tutto il territorio con tempi di intervento rapidi.

Un altro aspetto fondamentale dell'assistenza offerta è la **Manutenzione Programmata** che garantisce un'azione periodica di aggiornamento e sorveglianza per tutte le apparecchiature installate presso la sede del cliente.

I contratti di manutenzione standard sono i seguenti:



ISPETTIVA



PROGRAMMATA



PREVENTIVA

*Extended warranty con
GARANZIA 5 ANNI*

**SIAMO SPECIALIZZATI IN REVISIONI COMPLETE A
ZERO ORE DI COMPRESSORI DI QUALSIASI MARCA.**

IL NOSTRO TEAM



**GLI SPECIALISTI DELL'ARIA COMPRESSA
SIAMO NOI!**





Simone Mariotti
CEO - Direzione commerciale



Nino Allegretti
Direzione service



Simona Mugnaioni
Controllo & finanza



Saverio Martelli
Sales Manager & Aftermarket



Yuri Freschi
Tecnico commerciale



Lisa Guccini
Fatturazione



Alessandro Mercantelli
*Amminist. Finanza Controllo
Risorse Umane - HSE specialist*



Rosy Vairo
Gestione Assistenza Tecnica



Giulia Lombardi
*Back Office Commerciale
e Service*



Mariano Badalamenti
*Responsabile vendita, ordini,
accessori, ricambi, magazzino*



Giovanni Capanni
*Tecnico Specializzato
Diagnostica Elettronica &
Elettrica, Tools*



Jacopo Nencetti
*Tecnico Specializzato
Elettronica e Sistemi Inverter*



Alessandro Talluri
*Tecnico Specializzato
Efficientamento impianti*



Niccolo Seroni
*Tecnico Specializzato
Manutentore*



Lorenzo Baldi
Logistica Magazzino



Mirco Solenni
*Tecnico Specializzato
Compressori Centrifughi,
Oil-Free, Soffianti,
Pompe del Vuoto, Frigorista*



Leonardo Sardi
*Tecnico Specializzato
Installazione Impianti Aria*



SCAN ME
FOR WEB SITE



+39 055 88 26680



www.colapcompressori.it
info@colapcompressori.it



Via del Lavoro 23
50041 Calenzano
Firenze

A 4 minuti dall'uscitadi Firenze Calenzano



AZIENDA CERTIFICATA
ISO 9001